

CERTIFICATO

Conformità del controllo di produzione in fabbrica

0035-CPR-1090-1.03401.TÜVRh.2023.001

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 Marzo 2011 (regolamento sui prodotti da costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione

Prodotto da costruzione	Componenti strutturali e kit per strutture in acciaio a EXC3 in accordo a EN 1090-2
Utilizzo previsto	strutture portanti in tutte le tipologie di edifici
Metodo di marcatura CE	Da ZA.3.2 a ZA.3.5 in accordo a EN 1090-1:2009+A1:2011
Fabbricante	prodotto da o per FARCK S.R.L. Via Roma, 94 26010 Pianengo (CR) Italia
Sito di produzione <small>infrastruttura di produzione del fabbricante</small>	FARCK S.R.L. Via Roma, 94 26010 Pianengo (CR) Italia
Conferma	Questo certificato attesta che tutte le prescrizioni inerenti la valutazione e verifica della ripetibilità delle prestazioni descritte nell'allegato ZA dello standard EN 1090-1:2009+A1:2011 con riferimento al sistema 2+ sono applicate e che il controllo di produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti applicabili ivi dichiarati.
Data di rilascio iniziale	26.05.2023
Prossimo Audit di sorveglianza	25.05.2024
Periodo di validità	Questo certificato rimarrà valido finché i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica inclusi nelle norme armonizzate utilizzate per la valutazione delle prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambiano, e il prodotto e le condizioni di fabbricazione nel sito produttivo non sono variate in modo significativo
Note	vedere retro
Luogo e data di emissione	Köln, 26.05.2023 Chiara Bergamo


Makowka
Responsabile dell'organismo di certificazione



numero di certificato: 0035-CPR-1090-1.03401.TÜVRh.2023.001

Note

L'Organismo Notificato - 0035 TÜV Rheinland Industrie Service GmbH ha svolto l'ispezione iniziale del sito/i produttivo/i e del controllo di produzione in fabbrica (FPC) e svolge le verifiche di sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del FPC.

Disposizioni generali

Le condizioni dello standard EN 1090-1:2009+A1:2011, dalla sezione B.4.1 fino alla sezione B.4.4 inclusa, devono essere soddisfatte.

I requisiti della EN 1090-1:2009+A1:2011, sezione B.4.3 sono osservati. Questo con riferimento all'annuale invio della dichiarazione scritta dal fabbricante all'Organismo Notificato.

I Termini e le Condizioni Generali del TÜV Rheinland Industrie Service GmbH si applicano nell'ultima versione.

Certificato di saldatura

TÜVRh-EN1090-2.03184.2023.001

in accordo alla EN 1090-1, tabella B.1, si dichiara
la norma EN 1090-2 per l'esecuzione di componenti strutturali in acciaio

Fabbricante

FARCK S.R.L.

**Via Roma, 94
26010 Pianengo (CR)
ITALIA**

Specifiche tecniche

EN 1090-2:2018

Classe di esecuzione

EXC3 in accordo a EN 1090-2

Processo (i) di saldatura

(Numero di riferimento in accordo alla EN ISO 4063)

135 - Saldatura ad arco in atmosfera protettiva con elettrodo a filo pieno, parzialmente meccanizzato
136 - Saldatura ad arco in atmosfera protettiva con elettrodo a filo animato (polvere)
141 - Saldatura ad arco in gas al tungsteno con materiale di apporto a filo pieno

Gruppo dei Materiali

8
secondo CEN ISO / TR 15608 e EN 1090-2, tabella 4

**Responsabile del
Coordinamento della
Saldatura**

(Titolo, Cognome, Nome, Qualifica,
Data di Nascita)

Andrea Zinni, IWE

nato il: xx.xx.xxxx

Sostituto

(Titolo, Cognome, Nome, Qualifica,
Data di Nascita)

Giuliano Bosio
Massimiliano Rigamonti

nato il: xx.xx.xxxx

nato il: xx.xx.xxxx

Conferma

Tutte le clausole inerenti la saldatura come descritte nelle summenzionate specifiche tecniche sono applicate.

Inizio della validità

26.05.2023

Periodo di validità

25.05.2024

Note

-

Luogo e data di emissione

Köln, 26.05.2023
Bergo/SH


Makowka
Responsabile dell'organismo
di controllo



numero di certificato: TÜVRh-EN1090-2.03184.2023.001

Termini Generali

1. Il certificato è valido finché le specifiche tecniche di cui sopra o le condizioni di fabbricazione essenziali non risultino modificate significativamente
2. Questo certificato può essere riprodotto o pubblicato per fini promozionali o altri scopi purché nella sua interezza. Eventuali pubblicazioni promozionali non devono essere in contrasto con il contenuto del presente certificato.
3. In caso di segnalazioni circa la qualifica del Fabbricante l'organismo di certificazione si riserva il diritto di eseguire ispezioni senza preavviso e soggette ad addebito a parte.
4. Questo certificato può essere cancellato, corretto o modificato in qualsiasi momento e con effetto immediato e senza risarcimento, se le condizioni per cui è stato rilasciato sono cambiate o se il certificato non risponde ai requisiti
5. L'autorità di ispezione deve essere informata dei seguenti cambiamenti
 - a) Nuovo sito produttivo o modifica a infrastrutture strategiche
 - b) Cambiamento nel ruolo di coordinatore della saldatura
 - c) Introduzione di nuove qualifiche di procedimento, nuovi materiali base e relative WPQR (welding procedure qualification records)
 - d) Nuove infrastrutture strategicheL'autorità di ispezione prevederà una visita aggiuntiva nei casi citati
6. Almeno due mesi prima della data di scadenza dovrà essere sottoposta una richiesta di ricertificazione all'autorità di ispezione

Distribuzione

1. Richiedente
2. Archivio