



SERBATOI | TANKS

www.farck.com

**Serbatoi di stoccaggio e processo
in acciaio inossidabile**

*Storage and process tanks
in stainless steel*





■ SERBATOI DI GRANDI CAPACITÀ COSTRUITI "ON SITE" TANKS WITH BIG CAPACITY BUILT DIRECTLY ON SITE

La **Farck srl** è specializzata nella costruzione "on site" di serbatoi di stoccaggio con capacità variabile da 200.000 litri, fino ad alcuni MILIONI di litri, progettati nel rispetto delle rigide normative antisismiche.

Farck srl is specialized in the construction of storage tanks "on site" with capacity ranging from 200,000 up to several MILLION liters, designed under the strict earthquake regulations.

■ SISTEMI DI AGITAZIONE STIRRING SYSTEMS

La **Farck srl**, per qualsiasi tipologia di prodotto, progetta la soluzione più efficace, coerente e personalizzata.

Farck srl, for any type of product, designs the most effective, consistent and personalized solution.

■ SISTEMI DI GESTIONE E CONTROLLO TEMPERATURA TEMPERATURE CONTROL SYSTEMS

La **Farck srl** può utilizzare diversi sistemi di controllo temperatura:

- camicia bugnata e stampata in acciaio inossidabile per riscaldamento / raffreddamento;
- semitubo;
- serpentino di riscaldamento interno al serbatoio.

In funzione del prodotto da trattare e del settore di applicazione, la **Farck srl** può consigliare il sistema di controllo di temperatura più adeguato.

Farck srl can use different temperature control systems:

- rusticated and printed jackets in stainless steel, for heating / cooling;
- half piping;
- coil heating inside the tank.

Depending on the product to be treated and the application area, Farck srl can recommend the most appropriate temperature control system.

La **Farck srl** progetta, costruisce e installa serbatoi di stoccaggio e processo in acciaio inossidabile, nel rispetto delle vigenti normative Europee.

Grazie all'elevata esperienza maturata negli anni, al servizio della costante evoluzione tecnologica, la **Farck srl** è in grado di realizzare serbatoi e mescolatori **di capacità variabile da 500 litri fino ad alcuni MILIONI di litri.**

La qualità dei materiali impiegati e l'alto livello di specializzazione dei reparti di progettazione e produzione, garantiscono un elevato standard qualitativo.

Farck srl designs, manufactures and installs storage and process tanks in stainless steel, in compliance with current European standards.

Thanks to the high experience gained over the years and the constant technological evolution,

Farck srl is able to supply tanks and mixers with a **capacity ranging from 500 up to some MILLION liters.**

The quality of the used materials and the high specialization level of the design and production departments, guarantee a high quality standard.

■ SISTEMI DI COIBENTAZIONE INSULATION SYSTEMS

La **Farck srl** suggerisce al cliente la miglior soluzione, impiegando materiali certificati altamente performanti quali lana minerale, poliuretano o armaflexx.

Farck srl suggests the customer the best solution, using high-performance certified materials such as mineral wool, polyurethane or armaflexx.



ALIMENTARE E DOLCIARIO FOOD & CONFECTIONERY



- Mescolatori e stoccaggi per cioccolato e creme.
- Mescolatori per preparazione e maturazione miscele di gelato.
- Stoccaggi e mescolatori per qualsiasi tipologia di prodotto alimentare, anche altamente viscoso (miele, ovoprodotti, ecc.).
- Silos per polveri e granulari (zucchero, farine, ecc.).
- Infusori.

- *Mixers and storage tanks for chocolate and creams.*
- *Mixers for the preparation and ageing of ice-cream mix.*
- *Storage tanks and mixers for every kind of food product, also with high viscosity (honey, egg products, etc.).*
- *Silos for powders and granular products (sugar, flours, etc.).*
- *Infusers.*



LATTIERO CASEARIO DAIRY SECTOR

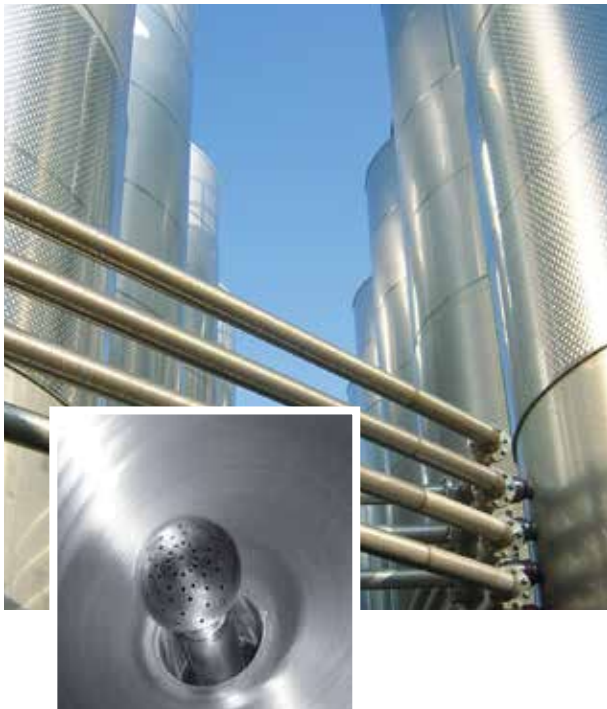
- Serbatoi di stoccaggio latte, siero, panna.
- Maturatori per panna e yoghurt.
- Caldaie di coagulazione latte.
- Affioratori panna.
- Serbatoi asettici PED.
- Fermentiere.
- Cristallizzatori.
- C.I.P. di lavaggio.
- Flocculatori ricotta.



- *Storage tanks for milk, whey, cream.*
- *Ripeners for cream and yoghurt.*
- *Milk coagulation vats.*
- *Cream floating tanks.*
- *Aseptic tanks PED.*
- *Fermenters.*
- *Crystallizers.*
- *Washing C.I.P. tanks.*
- *Ricotta flocculators.*



ENOLOGIA E BIRRA WINE AND BEER



- Stoccaggi fino a capacità di alcuni milioni di litri, costruiti direttamente in cantiere.
- Autoclavi di capacità variabile da 2.500 litri fino a 200.000 litri, collaudate PED.
- Vinificatori di varia tipologia e dimensione.
- Serbatoi per stabilizzazione tartarica.
- Fermenter e maturatori collaudati PED.
- Sale cottura.



- *Storage tanks up to several million liters capacity, built directly on site.*
- *Autoclaves with capacity ranging from 2,500 up to 200,000 liters, PED tested.*
- *Fermenters with different type and size.*
- *Tartaric stabilization tanks.*
- *Fermenters and ripening tanks, PED tested.*
- *Brewhouses.*



SUCCHI, BEVANDE E ACQUE MINERALI JUICES, DRINKS & MINERAL WATER

- Stoccaggi fino a capacità di alcuni milioni di litri, costruiti direttamente in cantiere.
- Serbatoi asettici collaudati PED.
- Miscelatori.
- Sale sciroppi.
- Dissolutori.



- *Storage tanks up to several million liters capacity, built directly on site.*
- *Aseptic tanks, PED tested.*
- *Mixers.*
- *Syrup rooms.*
- *Powder and liquid dissolvers.*



SETTORE OLEARIO E GRASSI OLIVE OIL AND FAT SECTOR

- Stoccaggi fino a capacità di alcuni milioni di litri, costruiti direttamente in cantiere.
- Mixer e stoccaggi per olio d'oliva, semi, girasole, palma e oleine.



- *Storage tanks up to several million liters capacity, built directly on site.*
- *Mixers and storage tanks for olive oil, seeds, sunflower and palm olein.*



FARMACEUTICA PHARMACEUTICALS

- Reattori e bioreattori collaudati PED, realizzati con finiture e rugosità su richiesta del cliente.

- *Reactors and bioreactors PED tested, made with finishing and roughness following customer request.*



CHIMICA ED ENERGIE ALTERNATIVE CHEMICAL AND RENEWABLE ENERGY

- Reattori e bioreattori collaudati PED, realizzati con finiture e rugosità su richiesta del cliente.
- Mixer certificati ATEX.
- Stoccaggi fino a capacità di alcuni milioni di litri, costruiti direttamente in cantiere.
- Serbatoi adeguati al trattamento di rifiuti speciali.
- Serbatoi per biogas.

- *Reactors and bioreactors PED tested, made with finishing and roughness following customer request.*
- *Mixers ATEX certified.*
- *Storage tanks up to several million liters capacity, built directly on site.*
- *Tanks suitable for the treatment of special waste.*
- *Biogas tanks.*



SETTORE ALIMENTARE E DOLCIARIO
FOOD & CONFECTIONERY SECTOR

SETTORE LATTIERO CASEARIO
DAIRY SECTOR

SETTORE ENOLOGIA E BIRRA
WINE AND BEER SECTOR

SETTORE SUCCHI, BEVANDE E ACQUE MINERALI
JUICES, DRINKS AND MINERAL WATER SECTOR

SETTORE OLEARIO E GRASSI
OLIVE OIL AND FAT SECTOR

SETTORE CHIMICO ED ENERGIE ALTERNATIVE
CHEMICAL AND RENEWABLE ENERGY SECTOR

SETTORE FARMACEUTICO
PHARMACEUTICALS SECTOR

www.farck.com

PROGETTAZIONE
DESIGN

COSTRUZIONE
CONSTRUCTION

INSTALLAZIONE
INSTALLATION

Farck srl

Via Roma, 94
26010 Pianengo (Cremona) - Italy
Tel: + 39 0373 74144
Fax: + 39 0373 74788
farck@farck.com



Management
System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9195042130

